

## Pavimentazioni aeroportuali a elevato contenuto di materiale riciclato

***La Vezzola Spa contribuisce al rinnovamento delle piste della base aeronautica bresciana coniugando ottimi risultati e contenuto impatto ambientale all'insegna di un'efficace applicazione dell'economia circolare***

“La sfida della sostenibilità rappresenta un rilevante traguardo a cui la nostra società tende con convinzione al fine di salvaguardare il pianeta e le sue risorse e di permettere un equo sviluppo anche a favore delle generazioni future”, dichiara Stefano Vezzola, amministratore delegato della storica impresa Vezzola Spa di Lonato del Garda. Nella frase c'è la sintesi ideale dello spirito con il quale l'azienda ha effettuato gli studi relativi alle miscele di conglomerato bituminoso impiegate nella realizzazione della pista parallela dell'Aeroporto militare Luigi Olivari di Ghedi, in provincia di Brescia, base del 6° Stormo dell'Aeronautica Militare. La recente realizzazione del poderoso intervento di riqualificazione delle superfici d'atterraggio dei jet militari di ultima generazione, sotto la direzione del 1° Reparto Genio A.M. di Villafranca di Verona, ha comportato l'impiego dei due impianti di conglomerato bituminoso dell'impresa Vezzola situati nei comuni bresciani di Lonato del Garda e Montichiari, grazie ai quali sono stati forniti **22.500 tonnellate di base alto modulo, 22.000 tonnellate di binder hard e 21.500 tonnellate di tappeto Splittmastix**. Le miscele di conglomerato bituminoso fornite sono state appositamente studiate al fine garantissero elevate caratteristiche meccaniche, elevata vita utile della pavimentazione e sostenibilità ambientale. La base alto modulo, infatti, presenta un contenuto di **materiale riciclato**, del tipo **fresato d'asfalto Rap** (Reclaimed asphalt pavement), pari al 30% in peso, mentre il tappeto Splittmastix presenta un contenuto di materiale riciclato, tipo **scorie d'acciaieria**, pari al 28% in peso. L'impiego di materiali riciclati in sostituzione di aggregati vergini di origine naturale permette di ridurre notevolmente l'impatto ambientale, abbattendo così il consumo di suolo e di cave, nonché le emissioni in atmosfera dovute ai gas di scarico prodotti dai mezzi di escavazione. Inoltre, tale impiego favorisce l'economia circolare, donando una “nuova vita” a materiali che diversamente finirebbero smaltiti in discariche autorizzate.



*Asfaltatura della pista aeroporto militare di Ghedi (BS)*

## Le caratteristiche della miscela e il confezionamento in impianto

I mix design delle miscele sono stati pensati al fine di garantire idonee caratteristiche di durabilità e funzionalità alla pavimentazione stradale, favorendo al contempo **l'economia circolare**.

In particolare, la scelta di impiegare nella miscela un aggregato artificiale, come le scorie d'acciaieria, è frutto dall'esigenza di ottenere un materiale che sia al contempo: duro, durevole, con forma poliedrica, spigoli vivi e superficie rugosa; tali requisiti sono essenziali al fine di garantire la tessitura superficiale necessaria a svolgere in sicurezza le operazioni di decollo ed atterraggio.

Tutti i materiali forniti, inoltre, prevedono l'impiego di bitumi modificati speciali. Gli stessi sono confezionati in raffineria con un'opportuna aggiunta di idonei polimeri al fine di determinare un aumento delle loro caratteristiche meccaniche, quali: durezza, punto di rammollimento e viscosità.



*L'impianto della Vezzola Spa a Lonato del Garda (BS)*

## Le modalità di fornitura

La fornitura dei materiali si è svolta impiegando mezzi di trasporto adeguatamente coibentati al fine di ridurre al minimo l'abbattimento della temperatura della miscela. In particolare, la fornitura del tappeto Splittmastix è stata effettuata durante il periodo invernale, con temperature esterne non certo favorevoli per l'applicazione del conglomerato bituminoso.

Per garantire, comunque, il buon esito dell'intervento, l'impresa Vezzola ha svolto un'accurata organizzazione logistica dei propri mezzi di trasporto, minimizzando così i tempi di attesa dei mezzi. Inoltre, è stato fondamentale garantire un perfetto coordinamento tra le operazioni di fornitura e di posa dei materiali sempre con il fine di evitare l'eccessiva sosta dei mezzi carichi.



*Dettaglio della fornitura in cantiere, aeroporto militare di Ghedi (BS)*

La ricerca nell'ambito delle pavimentazioni stradali è ormai da anni orientata alla produzione di miscele di conglomerato bituminoso contenenti elevati quantitativi di materiali riciclati; il caso dell'Aeroporto militare di Ghedi rappresenta un significativo esempio che conferma la tendenza sopra citata.

La determinazione dell'impresa Vezzola anche in tema di ricerca e sviluppo, le ha consentito di maturare una significativa esperienza nello studio di miscele contenenti elevate percentuali di materiale riciclato. Un know how aziendale di particolare rilievo, che consente alla qualificata realtà di fornire materiali per pavimentazioni speciali ad elevatissime prestazioni, sulla base dei forti contenuti innovativi dei materiali sviluppati e adatti ad ogni particolare esigenza proveniente dai diversi settori economici e di applicazione, siano essi pubblici o privati. Tra i casi concreti di utilizzo dei materiali innovativi in questione, l'ingegner Mattia Mombelli, responsabile del Controllo produzione e del Laboratorio analisi materiali della Vezzola Spa, menziona lo studio e il confezionamento della miscela Ecobase, impiegata nella realizzazione della tangenziale di Guidizzolo, nel mantovano, che presenta un contenuto di materiale riciclato, tipo fresato d'asfalto, pari al 100 per cento degli aggregati in peso.

*Lonato del Garda, 9 settembre 2020*